

Јавно Комунално Стамбено Предузеће Топола дана: 09.02.2021. године упућује:

ПОЗИВ ЗА ПОДНОШЕЊЕ ПОНУДА

Молимо Вас да нам доставите понуду за доделу Уговора за **добра-спојке за варење пет цеви** за потребе ЈКСП Топола током 2021. године.

Понуду доставити најкасније до 12.02.2021. године до 10⁰⁰ сати, на адресу Миливоја Петровића Блазнавца бр.6 или путем mail-а nabavka@jksptopola.com.

Понуду доставити искључиво попуњавањем Обрасца Понуде из прилога позива.

Критеријум за доделу Уговора је најнижа понуђена УКУПНА вредност понуде без ПДВ из Обрасца понуде по спецификацији.

Разматраће се само исправне понуде понуђача који су попунили све ставке у обрасцу понуде из прилога и доставили тражене доказе.

ОБРАЗАЦ ПОНУДЕ

ПОНУЂАЧ: _____

Адреса понуђача: _____

Поштански број и Место: _____

ПИБ: _____

Одговорна особа: _____

Контакт особа: _____

Контакт телефон: _____

Текући рачун понуђача: _____

Понуда бр. _____, датум понуде: _____

Р.бр.	Назив	Јединица мере	Оквирне количине	Цена по јединици мере без пдв	Укупна цена за оквирне количине без пдв
1.	Туљак са фланшом Ø63	Ком.	6		
2.	Туљак са фланшом Ø75	Ком.	2		
3.	Туљак са фланшом Ø90	Ком.	2		
4.	Туљак са фланшом Ø110	Ком.	4		
5.	Туљак са фланшом Ø160	Ком.	5		
6.	Спојница УБ Ø25	Ком.	10		
7.	Спојница УБ Ø32	Ком.	10		
8.	Спојница УБ Ø63	Ком.	10		
9.	Спојница УБ Ø90	Ком.	2		
10.	Спојница УБ Ø110	Ком.	10		
11.	Спојница УБ Ø160	Ком.	10		
12.	Електрофузиона редукција МР32/25	Ком.	10		
13.	Електрофузиона редукција МР63/32	Ком.	5		
14.	Електрофузиона редукција МР160/110	Ком.	2		
15.	Електрофузиона редукција МР110/90	Ком.	2		
16.	Електрофузионо колено W90 25/90	Ком.	7		
17.	Електрофузионо колено W90 63/90	Ком.	2		
18.	Електрофузионо колено W90 90/90	Ком.	4		
19.	Електрофузионо колено W90 110/90	Ком.	2		
20.	Електрофузионо колено W90 160/90	Ком.	4		
21.	Електрофузиони прелазни комад МУН 25/3/4''	Ком.	5		
22.	Електрофузионо седло са ножем ДАА 63/25	Ком.	5		
23.	Електрофузионо седло са ножем ДАА 90/32	Ком.	2		

24.	Електрофузионо седло са ножем ДАА 110/32	Ком.	6		
25.	Електрофузионо седло са ножем ДАА 160/32	Ком.	3		
26.	Т-комад са електо завојницама на све три стране ТА 25	Ком.	2		
27.	Т-комад са електо завојницама на све три стране ТА 32	Ком.	2		
28.	Т-комад са електо завојницама на све три стране Т 110	Ком.	2		
29.	Т-комад са електо завојницама на све три стране Т 160	Ком.	2		
30.	Електрофузиона капа МВ 25	Ком.	15		
31.	Електрофузиона капа МВ 32	Ком.	10		
УКУПНО					

Укупна вредност понуде без ПДВ: _____

ПДВ _____

Вредност са ПДВ: _____

Рок испоруке: _____ дана од сваке појединачне поруџбине

Начин плаћања: 45 дана од дана издавања рачуна

Опција понуде: _____

Напомена: Набавка услуге ће се вршити до процењене вредности набавке од 300.000,00 динара. Наручилац задржава право да поручи материјал и мимо спецификације из понуде уколико то буде неопходно, али само до износа процењене вредности набавке.

Техничке карактеристике материјала:

- **Електофузионе огрлице за ПЕ цев:** ПЕ електрофузионе огрлице за кућни прикључак треба да буду са интегрисаним ножем за бушење под притиском, за притиске ПН 16 бара, израђене од материјала класе ПЕ 100; електрозавојнице морају бити видљиве без слоја ПЕ на себи због брже и сигурније монтаже, сагласно са међународним стандардима за контролу квалитета ЕН 12201 или одговарајуће, и усклађен са ISO 9001 или одговарајући, ISO 14001 стандардом или одговарајући, са потврдом о здравственој исправности издатом од стране акредитоване институције у Србији (акредитација у складу са СРПС ISO/IEC 17025:2006) или одговарајуће. Поред наведених стандарда и сертификата за сав фитинг мора постојати одобрење за употребу у системима воде за пиће, са стандардним пин конекторима пречника 4,0мм и потврдом произвођача да приликом монтаже није потребно користити додатне стеге за фиксирање цев; могућност варења са температурном компензацијом (-10 до +45°C); могућност динамичног праћења рада процеса варења.
- **Електрофузиони материјал (спојнице, редукције, колена, т-комади, капе, прелазни комади) :** ПЕ електрофузиони материјал-фитинзису потербни да буду за притиске ПН 16 бари; фитинг мора бити израђен од материјала класе ПЕ 100, електрозавојнице морају бити видљиве без слоја ПЕ на себи због брже и сигурније монтаже, сагласно са међународним стандардима за контролу квалитета ЕН 12201 или одговарајуће и усклађен са ISO 9001 или одговарајуће ISO 14001 стандардом или одговарајуће, са потврдом о здравственој исправности издатом од стране акредитоване институције у Србији (акредитација у складу са СРПС ISO/IEC 17025:2006) или одговарајуће. Поред наведених стандарда и сертификата за сав

фитинг мора постојати одобрење за употребу у системима воде за пиће, са стандардним пин конекторима пречника 4,0мм и потврдом произвођача да приликом монтаже није потребно користити додатне стеге за фиксирање цеви; могућност варења са температурном компензацијом (-10 до +45°C); могућност динамичног праћења рада процеса варења.

Понуђач мора да поседује:

- 1) технички капацитет, односно, да поседује сертификате за ISO 9001 и ISO 14001-трговина опремом и материјалима који се употребљавају у системима воде за пиће и потврда о здравственој исправности.
Понуђач мора имати тражене сертификате како за себе тако и од произвођача
- 2) Потврду о здравственој исправности издату од стране Акредитоване институције у Србији (акредитација у складу са СРПС ISO/IEC 17025:2006) или одговарајуће.
Понуђач потврду доставља за произвођача
- 3) Одобрење за употребу у системима воде за пиће
Понуђач потврду доставља за произвођача

Понуђач доказује тражене услове:

- 1) Сертификати ISO 9001 и ISO 14001- трговина опремом и материјалима који се употребљавају у системима воде за пиће, за понуђача и произвођача и потврда о здравственој исправности
- 2) Потврда о здравственој исправности издата од стране Акредитоване институције у Србији (акредитација у складу са СРПС ISO/IEC 17025:2006) или одговарајуће.
Понуђач потврду доставља за произвођача
- 3) Одобрење за употребу у системима воде за пиће
Понуђач потврду доставља за произвођача

М.П.

ПОНУЂАЧ